

Lackierfehler auf Metalluntergründen



Inhaltsverzeichnis

Lackierfehler auf Metall- und Kunststoffuntergründen

Lackierfehler auf Metalluntergründen

| | |
|---|-----|
| Abklebekanten..... | 76 |
| Anlösen | 78 |
| Ausschwimmen | 80 |
| Basislackverfärbung | 82 |
| Blasenbildung / allgemein | 84 |
| Blasenbildung / Osmose | 86 |
| Blasenbildung / Wasserbläschen | 88 |
| Bronzedeformation | 90 |
| Deckvermögen | 92 |
| Durchbluten | 94 |
| Farbtonabweichung in der Reparaturlackierung | 96 |
| Farbtonabweichung in der Serienlackierung | 98 |
| Fleckenbildung / Metallics | 100 |
| Glanzverlust / Anlaufen / Vermattung..... | 102 |
| Haftungsstörungen allgemein..... | 104 |
| Haftungsstörungen des Klarlackes..... | 106 |
| Haftungsstörungen zwischen Füller und Basislack 1 | 108 |
| Haftungsstörungen zwischen Füller und Basislack 2 | 110 |
| Haftungsstörungen zwischen Füller und Spachtel | 112 |
| Haftungsstörungen durch überbrannten Füller..... | 114 |
| Haftungsstörungen des Spachtels auf dem Substrat | 116 |
| Haftungsstörungen durch Sodastrahlverfahren..... | 118 |
| Haftungsstörungen durch Überbeschichtung | 120 |
| Hologramme..... | 122 |
| Kantenflucht | 124 |
| Klarlackvergilbung | 126 |
| Kocher | 128 |
| Krater 1 | 130 |
| Krater 2..... | 132 |
| Kräuseln / Runzel / Hochziehen | 134 |
| Lackierfehler bei angrenzenden Bauteilen | 136 |
| Lackierfehler beim Spot-Repair-Verfahren | 138 |
| Läufer | 140 |
| Lösemitteldiffusion | 142 |
| Magerlack..... | 144 |
| Metamerie | 146 |
| Nadelstiche / Poren | 148 |
| Nassabdruck | 150 |
| Orangenhaut | 152 |
| Overspray / Spritznebel / Farbnebel..... | 154 |
| Peroxidflecken..... | 156 |
| Polierflecke..... | 158 |
| Poren im Füller | 160 |
| PVC-Verschmutzung..... | 162 |
| Randmarkierungen / Beifallen | 164 |
| Rissbildung..... | 166 |
| Schleifriefen..... | 168 |
| Schmutzeinschlüsse..... | 170 |
| Stippen / Metallics | 172 |
| Streifenbildung | 174 |

| | |
|---|-----|
| Überbeschichtung / Mehrfachlackierung | 176 |
| Wasserflecken | 178 |
| Wolkenbildung | 180 |

Lackierfehler auf Kunststoffuntergründen

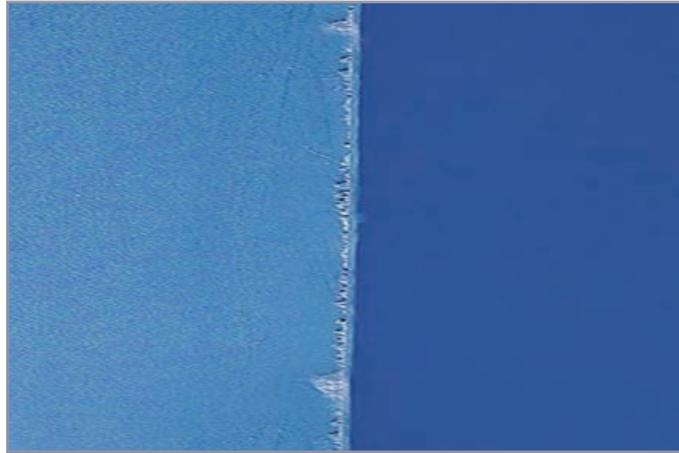
| | |
|------------------------|-----|
| Blasenbildung | 184 |
| Erweichung | 186 |
| Haftungsschwäche | 188 |
| Rissbildung | 190 |
| Verfärbung | 192 |

Lackierfehler auf Metalluntergründen

Abklebekanten

Schadensbeschreibung

- Harte Abrisskante in einer lackierten Fläche durch einen neuen Lackaufbau.
- Zu kleiner Übergangsbereich einer Neulackierung auf einer Altlackierung, der sich nicht mehr optisch angleichen lässt.



Mögliche Ursachen

- Falsche Abklebezone ausgewählt. Zu empfehlen sind Kanten, Sicken, die sich gut aufpolieren lassen oder Trennbereiche, die durch Dichtungen o. Ä. verdeckt sind.

Beseitigung

- Klebekante anschleifen und anschließend aufpolieren.
- Klebekante anschleifen und Übergangsbereich anspritzen und aufpolieren.

Hinweis:

Um im Vorfeld Abklebekanten zu vermeiden werden von einigen Herstellern spezielle Abklebebänder angeboten.



Bild 3-001



Bild 3-002



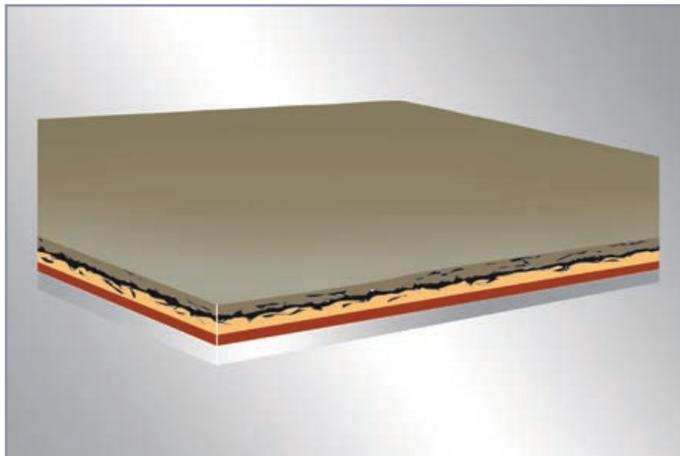
Bild 3-003

Lackierfehler auf Metalluntergründen

Anlösen

Schadensbeschreibung

Der Basislack wird durch den Klarlack angelöst. Dabei richten sich die Aluminiumpigmente unregelmäßig aus und das Erscheinungsbild des Basislackes wirkt um zwei Nuancen grober. Außerdem wirkt der angelöste Basislack gegenüber einem normalen Basislack grauer. Auch die Struktur der Klarlackoberfläche wird, bis zu einer Vermattung hin, verstärkt.



Mögliche Ursachen

- Der Basislack wurde zu nass aufgetragen
- Die Zwischenablüftzeit wurde nicht eingehalten
- Es wurden zu hohe Schichtstärken aufgetragen

Beseitigung

- Die gesamte Fläche reinigen, schleifen und einen neuen Lackaufbau durchführen.